

LOGBATT LITHIUM SAFETY CONTAINER

20FT LAGERUNG PGS37-2



Lithium-Sicherheitsbehälter sind die perfekte Lösung für die sichere Lagerung von Lithium-Batterien. Unsere Lösungen entsprechen den PGS37-Richtlinien in den Niederlanden sowie den europäischen Richtlinien und den Anforderungen der Feuerwehr. 90 Minuten feuerfest und KIWA-zertifiziert. Mit unserem fortschrittlichen Aerosol-Lösch- und Erkennungssystem erkennen wir Brände früher und bekämpfen sie schneller.

SPEZIFIKATIONEN:

- 20FT CSC-zertifiziert
Außenmaße: 6060 x 2440 x 2590 mm
Innenmaße: 5890 x 2350 x 2390 mm
- AF-X-Brandschutz-Aerosolsystem, konform mit NEN-EN 15276-1:201977
- CO-, Rauch- und Wärmemelder
- Entspricht den Niederländischen PGS37-2-Richtlinien sowie EN50110 / NEN3140, NEN1010
- KIWA-zertifiziert / BRL K21045
- Standard – Isolierung 60 Minuten – (Klasse A1).
60 Minuten Feuerwiderstand (gemäß EN 1364-1: 2015)
- LED-Beleuchtung mit Bewegungssensor
- Explosionsentlastungssystem
- Klimaanlage
- Sturz-Anschluss (trocken) mit Sprinklerköpfen
- Stromanschluss 16 A 230 V
- Alle erforderlichen Sicherheitssymbole
- Akustische und optische Warnsignale an der Außenseite
- IOT-Überwachung über intelligente Brandmeldezentrale

ANWENDUNG:

- Lagert bis zu 10.000 kg Lithium-Batterien
- Lagerung mit Regalen
- Anschluss an einen 230-V-CEE-Stecker (blau)
- 4G-Verbindung und Anrufweiterleitung funktionieren sofort
- Plug & Play
- Für die Installation in Innenräumen fragen Sie nach Optionen

ZUSÄTZLICHE KOSTEN:

- Benachrichtigung an private Alarmzentrale
- 4G-Verbindung für Fehlerbenachrichtigung und Fernwartung
- Wartungs- und Serviceabonnement für Feuerlöscher

STROMVERSORGUNG UND SCHNITTSTELLEN

Stromversorgung: 230 V – 16 A – 50 Hz

Kommunikationsschnittstelle: INIM Previdia Micro SEZG

Benachrichtigung: LSC-Bedienfeld

BRANDSCHUTZ

Magoxx-Platte, verwendete Methoden:

EN 1363-1:2012

EN 1364-1:2015

Nichttragende Trennwand mit Holzständern, bis zu 3 m: EI 60,
EW 90, E 90

SICHERHEIT UND ZERTIFIZIERUNG

Sicherheitszertifizierungen:

KIWA BRL K21045, NEN-1010, NEN-3140

Garantie: 2 Jahre

SERVICE UND WARTUNG

Feuerlöschsystem: zweimal jährlich zu warten

Klimaanlage: zweimal jährlich Inspektion und Reinigung

Allgemeine Inspektion des Containers: einmal jährlich

