



SAFETY-BATTbox S-1

FÜR DEFEKTE/BESCHÄDIGTE LITHIUM-IONEN-BATTERIEN
ZUR LAGERUNG UND TRANSPORT



Keine Einschränkungen
durch Trennwände o.ä.



Hohe Flexibilität in
den Batteriediemen



Schnelles Verpacken mit
2 Kissen (LogBAG'S)



Rauchgasdichter
Deckel

ANWENDUNGSGEBIETE



POWERTOOLS

Bau- & Gartengeräte · uvm.



CONSUMER ELEKTRONIKS

Heimelektronik · Modellbau · uvm.

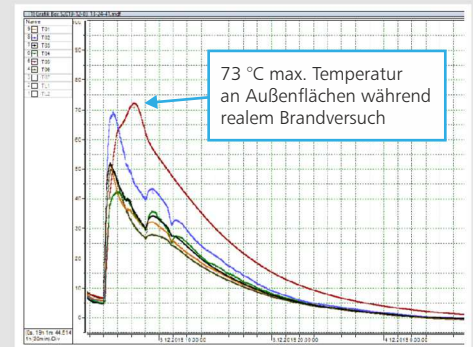
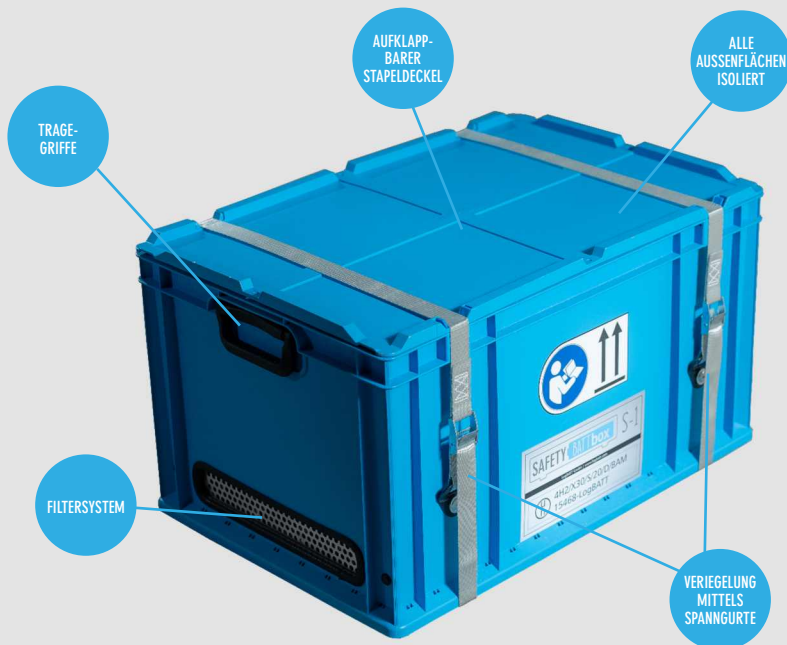


E-MOBILITY

E-Bike · E-Scooter · uvm.

SAFETY-BATTbox S-1

NACH ADR 2019 P911
GETESTET UND ZUGELASSEN



ALS TRANSPORT- UND LAGERBEHÄLTER EINSETZBAR

- Gasmanagementsystem
- Einfaches Handling und schnelles Verpacken durch **LogBAG'S**
- Keine aufwendigen und wartungsintensiven Zusatzsysteme
- Als stationärer Sicherheits- und Lagerbehälter einsetzbar
- X-codierte Verpackung (auch für Einsatz nach SV310 oder SV376 ADR 2019 geeignet)
- Leckagemanagement für möglichen Elektrolytaustritt
- Stapelbar
- Entwicklung nach neusten gefahrgutrechtlichen Auflagen (ADR 2019:P911/LP906) der Bundesanstalt für Materialforschung
- Durch **reale Brandtests** nachgewiesen:
 - + Perfekte Wärmeisolation < 100°C am Außengehäuse im Havariefall
 - + Keine Flammenbildung und austreten von Projektilen im Havariefall
 - + Gasmanagementsystem bei allen Kistenvarianten:
 - Rauchgasführung nur durch Filtersystem und Austritt über definierte Öffnungen
 - Filterung von Fluorwasserstoff (HF)

TECHNISCHE DATEN

SafetyBATTbox	S-1
Außenmaße	600 x 400 x 340 mm
Innenmaße	480 x 280 x 180 mm
Leergewicht ca.	9,7 kg
Gehäuse	Kunststoff
Gasmanagementsystem	✓
Stapelbar	✓
Batteriegewicht bis zu	20 kg
<i>Stand: 02.04.2020. Alle Angaben ohne Gewähr.</i>	

